

Rzeszów, dn. 12.02.2024

Zapytanie ofertowe nr 1/MPF4.0

na dostawę, montaż i uruchomienie linii do zgrzewania worków typu stabilo - 1 szt. oraz linii do zgrzewania worków typu flat bottom - 1 szt.

ZAMAWIAJĄCY:**Marma Polskie Folie Sp. z o.o.****Ul. Postępu 15 C****02-676 Warszawa****NIP 8130140614****REGON 690252610**

Marma Polskie Folie Sp. z o.o. zaprasza do złożenia oferty w ramach projektu pn. „MPF 4.0 – Robotyzacja i cyfryzacja procesów w przedsiębiorstwie Marma Polskie Folie Sp. z o.o.” **Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki” Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach.** . Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności w ramach inwestycji A2.1.1.

Celem niniejszego postępowania i warunków w nim określonych jest udzielenie zamówienia zgodnie z zasadami wynikającymi z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1270 t.j.) tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. Rodzaj zamówienia: dostawy
2. Nazwa zamówienia

CZĘŚĆ I - Dostawa, montaż i uruchomienie linii do zgrzewania worków typu stabilo – 1 szt.

Maszyna przeznaczona do produkcji worków z fałdami bocznymi typu stabilo (Quad Seal Pouch) oraz worków stojących typu pouch (Standing Pouch) z modułem zamka błyskawicznego.

Kod CPV: 42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

oraz

CZĘŚĆ II - Dostawa, montaż i uruchomienie linii do zgrzewania worków typu flat bottom - 1 szt.

Maszyna przeznaczona do produkcji worków typu flat bottom (Box Pouch) z kwadratowym płaskim dnem z fałdami bocznymi z modułem zamka błyskawicznego.

Kod CPV: 42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

3. Charakterystyka ogólna przedmiotu zamówienia.

Linie zgrzewające powinny cechować się przede wszystkim wielofunkcyjnością, wysoką wydajnością oraz precyzją i wysoką jakością wykonywanych opakowań. Wymagane jest aby linie pozwalały na przetwarzanie szerokiego zakresu materiałów do produkcji worków i były wyposażone w najnowocześniejsze rozwiązania techniczne. Powinny posiadać zaawansowane wspólne funkcje oprogramowania pozwalające na komunikowanie się i przesyłanie danych do centrum systemu zarządzającego produkcją.

Opis przedmiotu zamówienia:

Szczegółowy opis przedmiotu zapytania stanowią niniejsze tabele z parametrami

CZEŚĆ I - Linia do zgrzewania worków typu stabilo

Podstawowe parametry techniczne:

Lp.	PARAMETR	WARTOŚĆ WYMAGANA
1	Linia do zgrzewania worków typu stabilo	TAK
2	Max. temp. zgrzewu	300 st.C
3	Czas zgrzewu uzależniony zależny od materiału i prędkości maszyny min. 200 ms	TAK
4	Gwarantowana wydajność	240 szt/min; 45 m/min
5	Materiały przetwarzane: PET/PE, PE/PE, OPP/PE, PET/AL/P, PAP/AL/PE, CPP/PE, BIO	TAK
6	Min szerokość opakowania	250 mm
7	Max szerokość opakowania	450 mm
8	Minimalna długość opakowania	200 mm
9	Maksymalna długość opakowania	1000 mm
10	Minimalna szerokość fałdy	20 mm
11	Maksymalna szerokość fałdy	130 mm
12	Minimalna grubość materiału	30 um
13	Maksymalna grubość materiału	200 um

Parametry szczegółowe:

Lp.	ELEMENTY LINII	WARTOŚĆ WYMAGANA
I	Sekcja odwijania i perforowania materiału, wyposażenie:	
1	Jednostka odwijająca materiał wraz z wałem pneumatyczny 3" oraz zestawem adapterów 6	TAK
2	Jednostka sterująca podawanie materiału z rolką gumową i serwonapędem	TAK
3	Jednostka sterująca prowadzeniem krawędzi materiału	TAK
4	Jednostka korygująca napięcie materiału	TAK
5	Jednostka sterująca podawanie materiału z rolką gumową i serwonapędem	TAK
6	Czujnik optyczny do kontroli położenia materiału	TAK
7	Jednostka perforatorów z możliwością szybkiego i precyzyjnego przestawienia wymiaru.	TAK
8	System odsysania odpadów	TAK
9	Czujnik optyczny wraz z jednostką umożliwiającą strojenie automatyczne	TAK
10	Jednostka wykonująca mikroperforację	TAK
II	Sekcja formowania fałd wyposażenie:	
1	Jednostka formująca fałdy z możliwością szybkiej i łatwej regulacji.	TAK
2	Środkowa jednostka korygująca napięcie materiału.	TAK
3	Jednostka sterująca prowadzeniem krawędzi materiału	TAK
4	Zestaw gumowego wałka ciągnącego z serwonapędem	TAK
5	Rama sekcji fałdującej wraz z regulowanym urządzeniem	TAK
6	Sekcja perforatora dziurkującego wraz z czujnikiem optycznym	TAK
7	Listwy zgrzewające do uszczelniania dolnej części opakowania	2 szt.
III	Sekcja zamka błyskawicznego do worka typu doypack	
1	Wzdłużny zespół zgrzewająco chłodzący wyposażony w nagrzewnice	2 szt.
2	System opuszczania zapobiegający podgrzewaniu materiału na postoju	2 szt.
3	Prowadnica zamka błyskawicznego z funkcją chłodzenia cieczą	3 szt.
4	Urządzenie do wsuwania zamka błyskawicznego z funkcją wykrywania łączy	TAK
5	Jednostka odwijania zamka błyskawicznego	TAK
IV	Sekcja zgrzewu poprzecznego	
1	Zestaw gumowego wałka ciągnącego z serwonapędem	TAK

2	Poprzeczna jednostka zgrzewająca wyposażona w system precyzyjnej regulacji wraz z systemem opuszczania	4 szt.
3	Dodatkowa jednostka zgrzewająca o szerokości 50 mm do zgniatania zamków błyskawicznych	TAK
4	Poprzeczna jednostka chłodząca	2 szt.
5	Czujnik optyczny wraz z jednostką umożliwiającą strojenie automatyczne	TAK
6	Czujniki kontrolujące temperaturę otoczenia oraz poszczególne podzespoły	TAK
7	System wykrywania łączeń na materiale	TAK
8	Jednostka z rolką napinającą materiał	TAK
9	Urządzenie do cięcia wzdłużnego z 5 uchwytami na ostrza ze stalową rolką prowadzącą	TAK
10	System odsysania odpadów	TAK
V	Sekcja tnąca	
1	Jednostka tnąca z możliwością wycięcia elementów technologicznych z opakowania	TAK
2	Zestaw gumowego wałka ciągnącego z serwonapędem	TAK
3	Stół przenośnikowy do układania gotowych opakowań	TAK
VI	Wyposażenie dodatkowe do struktur mono materiałowych	
1	Nawijak krawędziowych odpadów technologicznych	TAK
2	Wymienne aluminiowe listwy poprzecznych belek zgrzewających, szer. 30mm	10 szt.
3	Wymienne aluminiowe listwy wzdłużnych belek zgrzewających, szer. 20mm	2 szt.
4	Płyty formujące opakowanie	10 szt.
5	System kurtyn świetlnych	TAK
6	Dotykowy monitor operatorski	TAK
7	Zespół wykrywania zaokrąglonych rogów	2 szt.
8	Wykrojniki zaokrąglonych rogów	6 szt.
9	Jednostka perforująca mała	2 szt.
10	Ostrza nacięcia do odrywania	4 szt.
11	Jednostka perforująca duża	TAK
12	Ostrze wycinające uchwyt, kształt owalny	2 szt.
13	Ostrze wycinające uchwyt, kształt banana	2 szt.
14	Ostrze wycinające uchwyt, „dwa otwory	2 szt.

15	Ostrze wycinające uchwyt, typ Euro	2 szt.
16	Urządzenie do dziurkowania worka typu SQ4	4 szt.
17	Ostrze do dziurkowania worka typu doypack	8 szt.
18	Odkurzacz ścinków po dziurkowaniu worka typu doypack	TAK
19	Regulowane listwy zgrzewające typu K do opakowania typu stabilo	2 szt.
20	Regulowane listwy zgrzewające typu K do opakowania typu doypack	2 szt.
21	Pierścienie perforacji mikro 40mm	2 szt.
22	Pierścienie perforacji mikro 24mm	2 szt.
23	Pierścienie perforacji mikro 10mm	2 szt.
VII	Dodatkowe wymagania	
1	Wyposażenie dodatkowe do struktur mono materiałowych	TAK
2	System komunikacyjny umożliwiający przesyłanie danych produkcyjnych do systemu zarządzania produkcją za pośrednictwem sieci LAN	TAK

CZEŚĆ II - Linia do zgrzewania worków typu flat bottom

Podstawowe parametry techniczne:

Lp.	PARAMETR	WARTOŚĆ WYMAGANA
1	Linia do zgrzewania worków typu falt bottom	TAK
2	Max. temp. zgrzewu	300 st.C
3	Czas zgrzewu uzależniony zależny od materiału i prędkości maszyny min. 200 ms	TAK
4	Gwarantowana wydajność	100 szt/min
5	Materiały przetwarzane: PET/PE, PE/PE, OPP/PE, PET/AL/P, PAP/AL/PE, CPP/PE, BIO	TAK
6	Min szerokość opakowania	250 mm
7	Max szerokość opakowania	450 mm
8	Minimalna długość opakowania	300 mm
9	Maksymalna długość opakowania	1000 mm
10	Minimalna szerokość fałdy	72 mm
11	Maksymalna szerokość fałdy	192 mm

12	Minimalna grubość materiału	30 um
13	Maksymalna grubość materiału	200 um

Parametry szczegółowe:

Lp.	ELEMENTY LINII	WARTOŚĆ WYMAGANA
I	Sekcja odwijania i perforowania materiału, wyposażenie:	
1.	Jednostka odwijająca materiał wraz z wałem pneumatyczny 3" oraz zestawem adapterów 6	TAK
2.	Stacja do składania i rozcinania materiału	TAK
3.	Czujnik prowadzenia krawędziowego	TAK
4.	Czujnik łączenia materiału	TAK
5.	Sekcja odwijania górnej taśmy złożona z dwóch jednostek odwijających materiał,	TAK
6.	Wały pneumatyczne 3"	2 szt.
7.	Zestaw adapterów 6"	2 szt.
8.	Akumulator/kompensator folii	TAK
9.	Czujnik optyczny wraz z jednostką umożliwiającą strojenie automatyczne	TAK
10.	Jednostka wykonująca mikroperforację	TAK
II	Sekcja formowania i zgrzewu fałd, wyposażenie:	
1	Podwójny stojak do odwijania zawierający wały pneumatyczne 3"	2 szt.
2	Akumulator/kompensator materiału	TAK
3	Czujnik krawędziowego prowadzenia materiału	TAK
4	Płyty formujące w różnych rozmiarach	16 szt
5	Urządzenie do formowania fałd	TAK
6	Sekcja podawania fałd	TAK
7	Detektor łączeń materiału	TAK
8	Jednostki ultradźwiękowe zgrzewające punktowo	TAK
9	Panel sterowania z monitorem dotykowym	TAK
10	Perforatory igłowe mikro	TAK

11	Sekcja wstawiania fałd	TAK
12	Zgrzewarka do dogrzewania fałdy bocznej do materiału głównego	TAK
13	Ruchoma rama z jednostką składającą fałdę	TAK
14	Jednostka uszczelniająca górną część fałdy złożona ze stacji grzewczej wraz z chłodzeniem	TAK
15	System z czujnikiem optycznym kontrolujący krawędź materiału	TAK
16	Jednostka dopasowująca górną grafikę do dolnej	TAK
17	Jednostki wykonujące zgrzewy	TAK
18	Sekcja chłodząca zgrzewy	TAK
19	Automatyczny system regulacji położenia jednostek zgrzewających z czujnikiem optycznym do jednostek wykonujących zgrzew	TAK
20	Płyty formujące fałdę denną	TAK
21	Jednostki zgrzewające fałdę denną	TAK
22	Automatyczny system regulacji położenia jednostek zgrzewających z czujnikiem optycznym do jednostek zgrzewających fałdę denną	TAK
III	Sekcja zamka błyskawicznego	
1	Jednostki zgrzewające i chłodzące	TAK
2	Listwy grzejne zamka błyskawicznego do różnych rozmiarów zamków	TAK
3	Listwy chłodzące zamka błyskawicznego do różnych rozmiarów zamków	TAK
4	Listwy prowadzące do zamków błyskawicznych z możliwością chłodzenia cieczą	4 szt.
5	Jednostka odwijania zamka błyskawicznego	TAK
6	Moduł wsuwania zamka błyskawicznego z czujnikiem łączeń	TAK
7	Jednostka umożliwiająca zamykanie górnej części worka wraz z osprzętem	TAK
IV	Sekcja zgrzewów poprzecznych	
1	Jednostki do dogrzewania punktowego zamka błyskawicznego	TAK
2	Jednostki wykonujące zgrzewy poprzeczne	4 szt.
3	Jednostki chłodzące zgrzewy poprzeczne	TAK
4	Listwy punktowe	2 szt.
5	Listwy uszczelniające do dogrzewania zamka błyskawicznego	TAK

6	Listwy uszczelniające do dogrzewania zamka błyskawicznego	TAK
7	Listwy zgrzewające w różnych rozmiarach	14 szt.
8	System odsysania odpadów	TAK
V	Sekcja tnąca	
1	Jednostka tnąca z możliwością wycięcia elementów technologicznych z opakowania	TAK
2	Zestaw gumowego wałka ciągnącego z serwonapędem	TAK
3	Stół przenośnikowy do układania gotowych opakowań	TAK
VI	Wyposażenie dodatkowe do struktur mono materiałowych	
1.	Nawijak krawędziowych odpadów technologicznych	2 szt.
2.	Jednostka do dogrzewania punktowego zamka błyskawicznego	TAK
3.	Jednostka perforatora do zaokrąglonych rogów góra/dół wraz z osprzętem	8 szt.
4.	Jednostka perforatora do nacięcia do odrywania	TAK
5.	System kurtyn świetlnych	TAK
6.	System podciśnieniowy do odsysania ścinek	TAK
7.	Ostrze wycinające uchwyt, kształt owalny	2 szt.
8.	Ostrze wycinające uchwyt, kształt banana	2 szt.
9.	Ostrze wycinające uchwyt, „dwa otwory	2 szt.
10.	Ostrze wycinające uchwyt, typ Euro	2 szt.
11.	Przenośnik taśmowy wraz z systemem odrzucającym odpadowe opakowania	TAK
12.	Odkurzacz ścinków po dziurkowaniu worka typu doypack	TAK
VII	Dodatkowe wymagania	
1	Wyposażenie dodatkowe do struktur mono materiałowych	TAK
2	System komunikacyjny umożliwiający przesyłanie danych produkcyjnych do systemu zarządzania produkcją za pośrednictwem sieci LAN	TAK

- Ocena spełniania wymagań będzie wykonana metodą spełnia/nie spełnia. Wymagane jest spełnienie wszystkich wymaganych parametrów. W przypadku niespełniania choćby jednego parametru, oferta będzie odrzucona.
- Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Wykonawca może złożyć ofertę na wybraną lub obie części
- Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia był wolny od jakichkolwiek wad fizycznych i prawnych. Urządzenia mają być nowe, nieużywane, kompletne, tj. powinno znajdować się w

- stanie umożliwiającym jego użytkowanie bez ograniczeń, zgodnie z jego przeznaczeniem, z chwilą uruchomienia.
8. Koszty transportu i ubezpieczenia przedmiotu zamówienia pokrywa Wykonawca. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony przez Wykonawcę i uruchomiony w Zakładzie w Kańczudze.
 9. Zamawiający wymaga, aby Dostawca bez dodatkowego wynagrodzenia przeprowadził w zakładzie Zamawiającego instruktaż obsługi urządzeń dla osób wskazanych przez Zamawiającego, który zawierać będzie m.in. zagadnienia związane z konfiguracją sprzętu, jego obsługą i konserwacją. Instruktaż powinien trwać min. 5 dni po uruchomieniu.
 10. Zamawiający wymaga, aby po dostawie Wykonawca przeprowadził montaż oraz uruchomienie w zakładzie Zamawiającego w Kańczudze, obejmujące m.in. wyrównania, przekazanie do eksploatacji, test odbioru końcowego i instrukcja początkowa. Oferta powinna uwzględniać koszty montażu i uruchomienia, realizowanego przez przeszkolonych techników Wykonawcy, trwających przez niezbędny dla tych czynności okres i obejmujących wszystkie koszty z tym związane (w tym koszty pracy, podróży, zakwaterowania i wyżywienia techników Wykonawcy).
 11. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wraz z przedmiotem zamówienia dostarczył kompletną dokumentację techniczną przedmiotu zamówienia, aktualne wszelkie niezbędne atesty, certyfikaty, deklarację zgodności producenta lub innych dokumentów potwierdzających, że oferowany przedmiot zamówienia jest dopuszczony do obrotu i używania, dokumentów gwarancyjnych, świadectw jakości wymaganych przepisami prawa, szczegółowych instrukcji obsługi w języku polskim, innych dokumentów jeżeli są wymagane przez obowiązujące przepisy prawa.
 12. Jeżeli w jakimkolwiek miejscu opisu przedmiotu zamówienia zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta, nie stanowi to preferowania danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy - parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza w takim przypadku składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych rozwiązań niż opisane nazwą producenta, nazwą własną, znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w opisie przedmiotu zamówienia. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego rozwiązania spełniają określone wymagania przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do założeń określonych przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.
 13. Zamawiający zastrzega, że Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia

II. TERMIN WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. Rozpoczęcie: W dniu podpisania Umowy:
2. Maksymalny czas dostawy, uruchomienia i oddania do eksploatacji każdej z części przedmiotu zamówienia w Zakładzie w Kańczudze 01.12.2024

3. Dostawca udzieli gwarancji na każdą część przedmiotu zapytania licząc od dnia odbioru końcowego całego przedmiotu umowy. Okres obowiązywania gwarancji Dostawca określi w złożonej ofercie, przy czym okres ten nie może być krótszy niż 12 miesięcy.
4. Oferty nie spełniające wymogów określonych w pkt. 2 i/lub 3. zostaną odrzucone.

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU, OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY TYCH WARUNKÓW ORAZ DOKUMENTY WYMAGANE DLA POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW PRZEZ WYKONAWCĘ
--

1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
 - 1.1 posiadają uprawnienia do wykonywania działalności i czynności objętych przedmiotem zamówienia oraz nie znajdują się w stanie upadłości oraz nie znajdują się w stanie likwidacji. Poświadczeniem spełnienia warunku jest podpisanie oświadczenia stanowiącego element Formularza Oferty (Załącznik nr 1).
 - 1.2 dysponują odpowiednim potencjałem technicznym umożliwiającym terminową realizację przedmiotu zamówienia. Poświadczeniem spełnienia warunku jest podpisanie oświadczenia stanowiącego element Formularza Oferty (Załącznik nr 1).
 - 1.3 znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej niezbędnej do realizacji zamówienia. Poświadczeniem spełnienia warunku jest podpisanie oświadczenia stanowiącego element Formularza Oferty (Załącznik nr 1).
 - 1.4 posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie pozwalające na prawidłowe wykonanie zamówienia. Poświadczeniem spełnienia warunku jest podpisanie oświadczenia stanowiącego element Formularza Oferty (Załącznik nr 1).
2. Zamawiający dokona oceny spełniania wyżej opisanych warunków udziału Wykonawcy w postępowaniu zgodnie z formułą spełnia/nie spełnia na podstawie oświadczeń podpisanych wraz z Formularzem Oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania

IV. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA WYMAGANE DO PRZEDŁOŻENIA PRZEZ WYKONAWCĘ WRAZ Z OFERTĄ
--

1. Ofertę należy złożyć zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania. Obowiązkowe załączniki to:
 - a) Wypełniony załącznik Oświadczenie o braku powiązań zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania.
 - b) Wypełniony załącznik Parametry oferowane zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania.
 - c) Odpowiednie dokumenty w języku polskim lub angielskim (np. katalogi, foldery, prospekty itp.) potwierdzające parametry techniczne i funkcjonalne opisane przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym.
 - d) W przypadku, gdy oferta wraz z załącznikami podpisana jest przez pełnomocnika, tj. osobę, której umocowanie do reprezentowania Wykonawcy składającego ofertę nie wynika z właściwego Rejestru, do oferty należy dołączyć stosowne pełnomocnictwo w oryginale lub uwierzytelnionej kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.

V. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE (WAGA)

Wybór oferty najkorzystniejszej zostanie dokonany **oddzielnie dla każdej z części** według następujących kryteriów oceny :

- I. Cena – 80 pkt.
- II. Okres gwarancji – 20 pkt.

Maksymalna liczba punktów, które Wykonawca może uzyskać w zakresie wszystkich w/w kryteriów wynosi 100.

V. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się kryteriami:

Kryterium I. Cena

Punkty przyznawane za kryterium „cena” będą liczone wg następującego wzoru:

$$C = (C_{min} : C_o) \times 80$$

gdzie:

C - liczba punktów przyznana danej ofercie za cenę,

C_{min} – najniższa cena spośród ważnych ofert,

C_o - cena podana przez Wykonawcę, dla którego wynik jest obliczany,

Maksymalna liczba punktów, które Wykonawca może uzyskać w zakresie kryterium „cena”, wynosi 80.

UWAGA: W przypadku ofert w walucie innej niż PLN Zamawiający na potrzeby wyboru oferty najkorzystniejszej dokona przeliczenia ceny oferty na PLN według średniego kursu NBP z dnia, w którym upływa termin składania ofert.

Kryterium II. Okres gwarancji

Punkty przyznawane za kryterium „okres gwarancji” dla całości zamówienia będą liczone wg następującego wzoru:

$$G = ((G_o - 12) / 12) \times 10$$

gdzie:

G - ilość punktów przyznana danej ofercie za udzieloną gwarancję,

G_o - gwarancja podana w miesiącach przez Wykonawcę, dla którego wynik jest obliczany.

Okres gwarancji na całość zamówienia udzielony ponad 36 miesięcy nie będzie dodatkowo punktowany, a do wzoru zostanie podstawiony jako 36.

Oferta Wykonawcy, który nie określi w złożonej ofercie okresu gwarancji lub zaproponowany okres będzie krótszy niż 12 miesięcy, zostanie odrzucona – nie będzie podlegała ocenie.

Maksymalna liczba punktów, które Wykonawca może uzyskać w zakresie kryterium „gwarancja”, wynosi 20.

2. Liczba punktów za powyższe kryteria wyliczona będzie oddzielnie dla poszczególnych części zamówienia
3. Maksymalna liczba punktów, która może zostać przyznana Wykonawcy w ocenie ww. kryteriów, wynosi 100,00 pkt.
4. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów liczonych jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach.
5. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
6. Do porównania cen ofert według powyższego wzoru zostanie przyjęta podana w ofertach cena netto za realizację przedmiotu Zamówienia.
7. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.
 - Zamawiający odrzuca oferty jeżeli: oferta została złożona po wyznaczonym terminie lub/i w niewłaściwym miejscu,
 - oferta jest niepełna lub nie spełnia wymagań niniejszego ogłoszenia.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji ceny z Wykonawcą, którego oferta uzyskała najwyższą liczbę punktów, w przypadku, gdy cena zaoferowana przez Wykonawcę przekracza kwotę przeznaczoną przez Zamawiającego na realizację zamówienia

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT

1. Oferta powinna zostać dostarczona w jeden z niżej wymienionych sposobów:

- za pośrednictwem poczty, kuriera lub
- złożona osobiście na adres:

Marma Polskie Folie Sp. z o.o.

ul. Bolesława Płachcińskiego 2

37-220 Kańczuga

2. Ofertę składaną osobiście, pocztą lub kurierem należy przesłać lub złożyć w zamkniętej kopercie opatrzonej pieczęcią Wykonawcy, adresem Zamawiającego oraz dopiskiem

„OFERTA do Zapytania Ofertowego nr 1/MPF4.0.

Nie otwierać przed 15.03.2024 godz. 10:00 ”

3. Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia 14.03.2024 r. do godziny 9.00.
4. O terminie złożenia oferty decyduje data i godzina wpływu oferty do siedziby Zamawiającego (o złożeniu oferty nie decyduje data stempla pocztowego).
5. Otwarcie ofert nastąpi w dniu: 15.03.2024 r. o godz. 10.00 w Zakładzie w Kańczudze.

VII. SPOSOB PRZYGOTOWANIA OFERTY ORAZ FORMA JEJ SKŁADANIA

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu.
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane zgodnie z niniejszym Zapytaniem.

3. Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednakże w każdym przypadku oferta musi być wypełniona w sposób czytelny.
4. Rekomenduje się, żeby każda strona oferty i załączników zawierająca jakąkolwiek treść została zaparafowana.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z ewidencji działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym do reprezentowania podmiotu składającego ofertę lub przedłoży do oferty stosowne pełnomocnictwo.
6. W przypadku gdy oferta wraz z załącznikami podpisana jest przez pełnomocnika, tj. osobę, której umocowanie do reprezentowania Wykonawcy składającego ofertę nie wynika z właściwego Rejestru, do oferty należy dołączyć stosowne pełnomocnictwo w oryginale lub uwierzytelnionej kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem
7. Zamawiający odrzuci i nie będzie brał pod uwagę przy ocenie oferty niespełniającej warunków określonych niniejszym zapytaniem ofertowym. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia.
8. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę
9. Zamawiający informuje, że oferty składane w postępowaniu są jawne i podlegają udostępnieniu od chwili ich otwarcia z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Za informacje objęte tajemnicą przedsiębiorstwa Zamawiający uzna tylko dokumenty opatrzone przez oferenta klauzulą „tajemnica przedsiębiorstwa

VIII. INFORMACJE DODATKOWE

1. Zamawiający nie przewiduje udzielenia Wykonawcy zamówień publicznych uzupełniających.
2. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający może zażądać od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
3. Termin związania ofertą: 60 dni od ostatecznego terminu składania ofert.
4. Zamawiający dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
6. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert warunkowych.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonywania zmian warunków zapytania ofertowego, a także jego odwołania lub unieważnienia oraz zakończenie postępowania bez wyboru ofert w każdym czasie bez podawania przyczyny.

8. Zamawiający zastrzega sobie ponadto uprawnienie do powtórzenia czynności w postępowaniu albo unieważnienia postępowania, jeżeli podmiot lub podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wynik w sposób sprzeczny z prawem lub Wytycznymi Instytucji Zarządzającej w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków KPO, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych.
9. W toku oceny i badania ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo żądać od Wykonawców wyjaśnień lub uzupełnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów.
10. W przypadku gdy wybrany wykonawca odstąpi od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, zamawiający zawiera umowę z wykonawcą, który w prawidłowo przeprowadzonym postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
11. Postępowanie o udzielenie zamówienia może zakończyć się zawarciem umowy na część zamówienia.

IX. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne nie mogą być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a oferentem, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku ww. powiązań według wzoru załączonego do niniejszego zapytania ofertowego.
3. W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zostanie on wykluczony z udziału w niniejszym postępowaniu.

X. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIENIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

1. Osobą upoważnioną ze strony Zamawiającego do kontaktowania się z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień w imieniu Zamawiającego jest:

Pan Leszek Gontarz; e-mail leszek.gontarz@marmacom.pl, telefon 663 630 009

2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące zapytania ofertowego.
3. Zapytania mogą być przesłane do Zamawiającego na następujący adres e-mail: **leszek.gontarz@marma.com.pl**.
4. Zamawiający udzieli odpowiedzi na wszelkie zapytania związane z prowadzonym postępowaniem ofertowym pod warunkiem, że zapytanie zostanie skierowane i doręczone Zamawiającemu co najmniej 3 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
5. Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść zapytania ofertowego, o każdej takiej zmianie Zamawiający poinformuje niezwłocznie na stronach, które używane były do upublicznienia zapytania (jeżeli jest to możliwe), oraz zawiadomi Wykonawców, którzy zgłosili swoje zainteresowanie postępowaniem.
6. W przypadku gdy zmiana powodować będzie konieczność modyfikacji oferty, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. W takim przypadku wszelkie prawa i zobowiązania – Wykonawcy i Zamawiającego – będą podlegały nowemu terminowi.

XI. **ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY**

I. PŁATNOŚĆ

1. Zamawiający dokona zapłaty za realizowaną umowę na podstawie faktur VAT wystawianych przez Wykonawcę w terminie:
 - I płatność w wysokości 10% wartości umowy bezpośrednio po podpisaniu umowy.
 - II płatność w wysokości 20% wartości umowy w terminie 90 dni od podpisania umowy. Płatność zabezpieczona gwarancją bankową zwrotu zaliczki wystawioną przez Sprzedającego i ważną do dnia dostawy maszyn do Zakładu w Kańczudze.
 - III płatność w wysokości 50% wartości umowy przed wysyłką linii. Płatność zabezpieczona gwarancją bankową zwrotu zaliczki wystawioną przez Sprzedającego i ważną do dnia dostawy maszyn do Zakładu w Kańczudze.
 - IV płatność w wysokości 20% wartości umowy 14 dni po odbiorze przedmiotu umowy w siedzibie Zamawiającego i obustronnym podpisaniu protokołu odbioru bez zastrzeżeń.

II. KARY UMOWNE

1. W przypadku opóźnienia w dostawie przedmiotu umowy z przyczyn leżących wyłącznie po stronie Wykonawcy, Zamawiający ma prawo naliczyć kary umowne w wysokości 0,5% całości łącznego zamówienia netto za każdy pełny tydzień opóźnienia, jednakże nie więcej niż 10% wartości zamówienia netto łącznie.

III. GWARANCJA

1. Wykonawca udziela na przedmiot umowy ... miesięcznej gwarancji począwszy od dnia podpisania Protokołu odbioru bez zastrzeżeń.
2. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązuje się do dokonania naprawy lub wysłania części do wymiany na własny koszt.
3. W przypadku awarii całkowicie wyłączającej maszynę z pracy na okres dłuższy niż 14 dni, której przyczyną leżą po stronie Wykonawcy, gwarancja zostaje przedłużona o okres naprawy takiej awarii.

4. Wykluczone z gwarancji są części normalnego zużycia.

XII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIANY UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZENIA POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następujących przypadkach:
 - a) zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych **Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO)**, mających wpływ na realizację umowy;
 - b) zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa mających bezpośredni wpływ na realizację umowy;
 - c) zmiana terminu realizacji umowy
 - gdy zaistnieje inna, niemożliwa wcześniej do przewidzenia okoliczność prawna, ekonomiczna, techniczna, lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem,
 - gdy niedotrzymanie pierwotnego terminu realizacji umowy jest konsekwencją opóźnienia przez Zamawiającego w realizacji prac koniecznych do prawidłowego odbioru (przyjęcia) przedmiotu umowy.
 - d) zmiany organizacyjne, w tym osób odpowiedzialnych za kontakty i nadzór nad realizacją przedmiotu umowy,
 - e) wystąpienie oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w treści umowy,
 - f) ograniczenia Przedmiotu Zamówienia za odpowiednią korektą wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
2. Wszelkie zmiany treści umowy mogą być dokonywane wyłącznie w formie aneksu podpisanego przez obie strony, pod rygorem nieważności.

XIII. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 Formularz ofertowy – wzór.
2. Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych – wzór.
3. Załącznik nr 3 Parametry oferowane – wzór.